深圳市市场监督管理局

眼镜产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-021-2019

**1 适用范围**

本规范适用于深圳市生产及流通领域眼镜产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：定配眼镜、老视成镜、树脂镜片、眼镜架、太阳镜。

本规范内容包括适用范围、产品种类、术语和定义、检验依据、抽样、检验要求，判定原则及异议处理复检。

**2 产品种类**

产品种类见表1。

表1 产品种类

| 产品种类 | 包含产品列举 |
| --- | --- |
| 定配眼镜 | 玻璃镜片定配眼镜、树脂镜片定配眼镜等 |
| 老视成镜 | 玻璃片老视成镜、树脂片老视成镜 |
| 树脂镜片 | 单光和多焦点镜片、渐变焦镜片、有色镜片及变色镜片 |
| 眼镜架 | 金属架、塑料架、天然有机材料架、混合架 |
| 太阳镜 | 遮阳镜、浅色太阳镜、特殊用途太阳镜 |

**3 术语和定义**

**3.1定配眼镜：**根据验光处方或特定要求定制的框架眼镜。

**3.2老视成镜：**由生产单位批量生产的用于近用的装成眼镜。

**3.3树脂镜片：**具有光学性能的高分子材料制成的眼镜镜片。

**3.4眼镜架：**用金属、塑料和天然有机材料制成的各种类型的眼镜架。

**3.5太阳镜：**是指遮阳太阳镜、浅色太阳镜及特殊用途（滑雪、海滩、爬山等）的太阳镜。

**4 检验依据**

检验依据见表2。

表2检验依据

| 标准号 | 标准名称 | 请在已获资质处划勾 |
| --- | --- | --- |
| GB 10810.2-2006 | 《眼镜镜片 第2部分:渐变焦镜片》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB 10810.3-2006 | 《眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分：透射比规范及测量方法》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB 10810.5-2012 | 《眼镜镜片 第5部分:镜片表面耐磨要求》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB 13511.1-2011 | 《配装眼镜 第1部分：单光和多焦点》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB/T 14214-2003 | 《眼镜架 通用要求和试验方法》 | ☑CMA☑CAL ☑CNAS |
| QB 2457-1999 | 《太阳镜》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| QB/T 2506-2017 | 《光学树脂镜片》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |

 相关产品的强制性标准、行业标准、政府法规及产品的明示标准（包括备案的企业标准）和明示担保内容。

**5抽样**

**5.1 抽样型号或规格**

抽取样品须为同一型号规格，同一批次的产品。

**5.2 抽样方法**

**5.2.1 定配眼镜抽样方法**

由抽样人员开出定配眼镜处方单（项目为顶焦度、轴位、瞳距），交给眼镜店进行配镜。

注：定配眼镜从下达处方单开始，三日内须邮寄或送到承检机构，以实际邮戳为准。处方单如下：

处方一：

右 S：-4.25D C：-1.00D A ：100°

左 S：-4.50D C：-1.00D A ：100° PD：65.0mm

处方二：

右 S：-5.50D C：-1.25D A ：75°

左 S：-5.25D C：-1.50D A ：90° PD：66.0mm

处方三：

右 S：-6.00D C：-1.00D A ：60°

左 S：-6.00D C：-1.25D A ：120° PD：65.0mm

处方四：

右 S：-5.50D C：-1.00D A ：75°

左 S：-5.75D C：-1.00D A ：90° PD：65.0mm

**5.2.2老视成镜、树脂镜片、眼镜架、太阳镜抽样方法**

在生产企业的成品库内或生产线末端随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的产品。在流通领域中随机抽取受检单位仓库或柜台内的待销产品。

**5.3 抽样基数**

在企业的成品库内或生产线末端随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品或在市场上销售的产品，在企业成品库或生产线末端抽样时，同一批次产品抽样基数应不少于抽取样品量的3倍。在市场上抽样时，抽样基数应不少于抽取样品量。

**5.4 抽样数量**

抽样数量见表3。

表3抽样数量

| 产品种类 | 检验样品数量 | 备份样品数量 |
| --- | --- | --- |
| 定配眼镜 | 1副 | 无 |
| 老视成镜 | 3副 | 1副 |
| 树脂镜片 | 4片 | 4片 |
| 眼镜架 | 3副 | 2副 |
| 太阳镜 | 2副 | 2副 |

流通领域与生产领域抽取样品的数量相同。生产领域检验样品和留样均带回承检机构；流通领域检验样品带回承检机构，留样封存于受检单位。

**5.5 样品处置**

**5.5.1** 被抽查样品应贴封条和防拆封措施，以保证其完整性、真实性，包括附在样品上的使用说明及其他信息。如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置，检验样品和备用样品应分别封样。

**5.5.2** 样品由抽样人负责送至指定的检验机构相关部门，接收人负责检查、记录样品的外观、状态、封样单有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符。如有必要，也可由抽样人员要求受检单位在规定时间内送到指定的检验机构相关部门。

**5.6 抽样单**

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。

**6 检验要求**

**6.1 检验项目**

**6.1.1定配眼镜**

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准条款 | 项目性质 | 检测方法 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 镜架外观质量 | GB 13511.1 5.4 | 强制性 | GB/T14214 | 原样 |
| 2 | 镜片材料和表面的质量 | GB 13511.1 5.2 | 强制性 | GB10810.1 | 原样 |
| 3 | 球镜顶焦度偏差（主子午面一） | GB 13511.1 5.2 | 强制性 | GB10810.1 | 原样 |
| 4 | 球镜顶焦度偏差（主子午面二） | GB 13511.1 5.2 | 强制性 | GB10810.1 | 原样 |
| 5 | 柱镜顶焦度偏差 | GB 13511.1 5.2 | 强制性 | GB10810.1 | 原样 |
| 6 | 柱镜轴位偏差 | GB 13511.1 5.6.4 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 7 | 光学中心水平距离偏差 | GB 13511.1 5.6.1 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 8 | 水平光学中心与眼瞳的单侧偏差 | GB 13511.1 5.6.2 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 9 | 光学中心垂直互差 | GB 13511.1 5.6.3 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 10 | 透射比 | 可见光透射比 | GB 13511.1 5.3 | 强制性 | GB10810.3 | 原样 |
| 紫外光谱区透射比 | GB 13511.1 5.3 | 强制性 | GB10810.3 | 原样 |
| 11 | 装配质量 | GB 13511.1 5.8 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 12 | 标志 | GB 13511.1 7.1 | 强制性 | 目测检查 | 原样 |

**6.1.2老视成镜**

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准条款 | 项目性质 | 检测方法 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 球镜顶焦度偏差（主子午面一） | GB 13511.1 5.2 | 强制性 | GB10810.1 | 原样 |
| 2 | 球镜顶焦度偏差（主子午面二） | GB 13511.1 5.2 | 强制性 | GB10810.1 | 原样 |
| 3 | 柱镜顶焦度偏差 | GB 13511.1 5.2 | 强制性 | GB10810.1 | 原样 |
| 4 | 镜片材料和表面质量 | GB 13511.1 5.2 | 强制性 | GB10810.1 | 原样 |
| 5 | 可见光透射比τV(380 nm～780 nm) | GB 13511.1 5.3 | 强制性 | GB10810.3 | 原样 |
| 6 | 镜架外观质量 | GB 13511.1 5.4 | 强制性 | GB/T14214 | 原样 |
| 7 | 光学中心水平偏差 | GB 13511.1 5.6.6 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 8 | 光学中心单侧水平偏差 | GB 13511.1 5.6.7 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 9 | 光学中心垂直互差 | GB 13511.1 5.6.8 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 10 | 两镜片顶焦度互差 | GB 13511.1 5.6.9 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 11 | 装配质量 | GB 13511.1 5.8 | 强制性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 12 | 标志 | GB 13511.1 7.1 | 强制性 | 目测检查 | 原样 |
| 注：1.序号5项目检测一片，当所抽样品的镜片材料、膜层不同时，应分别检测，其他项目按抽样数检验。2.标志项目包括型号、顶焦度、光学中心水平距离；产品名称、生产厂厂名、厂址；产品所执行的标准、出厂日期或生产批号；生产许可证标志和编号（适用时）。3.对于原样复检的项目，如样本已损坏时采用备样复检。 |

**6.1.3 树脂镜片**

**6.1.3.1单光和多焦点镜片**

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准条款 | 项目性质 | 检测方法 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 球镜顶焦度偏差（主子午面一） | QB/T 2506 5.1.1 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 2 | 球镜顶焦度偏差（主子午面二） | QB/T 2506 5.1.1 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 3 | 柱镜顶焦度偏差 | QB/T 2506 5.1.1 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 4 | 光学中心和棱镜度偏差 | QB/T 2506 5.1.1 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 5 | 材料和表面的质量 | QB/T 2506 5.1.1 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 6 | 镜片直径 | 有效尺寸偏差 | QB/T 2506 5.1.1 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 7 | 使用尺寸偏差 | QB/T 2506 5.1.1 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 8 | 基准点最小厚度 | QB/T 2506 5.1.3 | 推荐性 | QB/T 2506 | 原样 |
| 9 | 耐磨性 | GB 10810.5 4 | 强制性 | GB 10810.5 | 备样 |
| 10 | 折射率n | QB/T 2506 5.5 | 推荐性 | QB/T 2506 | 备样 |
| 11 | 色散系数ν | QB/T 2506 5.6 | 推荐性 | QB/T 2506 | 备样 |
| 12 | 可见光透射比τV(380nm～780nm) | GB 10810.3 5.2 | 强制性 | GB 10810.3 | 原样 |
| 13 | 平均透射比(紫外光谱区) | τSUVA(315nm～380nm) | GB 10810.3 5.2 | 强制性 | GB 10810.3 | 原样 |
| 14 | τSUVB(280nm～315nm) | GB 10810.3 5.2 | 强制性 | GB 10810.3 | 原样 |
| 15 | 防紫外性能（明示指标） | τmax(λ)(280nm～λnm) | QB/T 2506 5.4.2.4 | 推荐性 | QB/T 2506 | 原样 |
| τSUV(280nm～380nm) | QB/T 2506 5.4.2.4 | 推荐性 | QB/T 2506 | 原样 |
| 16 | 明示可见光透射比τV(380nm～780nm)（明示指标） | QB/T 2506 5.4.2.4 | 推荐性 | QB/T 2506 | 原样 |
| 17 | 明示蓝光透射比τsb（380nm～500nm） | QB/T 2506 5.4.2.5 | 推荐性 | QB/T 2506 | 原样 |
| 18 | 耐光辐照 | QB/T 2506 5.7 | 推荐性 | QB/T 2506 | 备样 |
| 19 | 阻燃性 | QB/T 2506 5.8 | 推荐性 | QB/T 2506 | 备样 |
| 20 | 抗冲击（明示指标） | QB/T 2506 5.9 | 推荐性 | QB/T 2506 | 备样 |
| 21 | 标志 | QB/T 2506 8GB 10810.3 8.1.1 | 推荐性/强制性 | 目测检查 | 原样 |
| 注：1.对于原样复检的项目，如样本已损坏时采用备样复检。 |

**6.1.3.2渐变焦镜片**

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准条款 | 项目性质 | 检测方法 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 球镜顶焦度偏差（主子午面一） | GB 10810.2 4.2.2.1 | 强制性 | GB10810.2 | 原样 |
| 2 | 球镜顶焦度偏差（主子午面二） | GB 10810.2 4.2.2.1 | 强制性 | GB10810.2 | 原样 |
| 3 | 柱镜顶焦度偏差 | GB 10810.2 4.2.2.1 | 强制性 | GB10810.2 | 原样 |
| 4 | 柱镜轴位方向偏差 | GB 10810.2 4.2.2.2 | 强制性 | GB10810.2 | 原样 |
| 5 | 附加顶焦度偏差 | GB 10810.2 4.2.2.3 | 强制性 | GB10810.2 | 原样 |
| 6 | 水平棱镜度偏差 | GB 10810.2 4.2.2.4 | 强制性 | GB10810.2 | 原样 |
| 7 | 垂直棱镜度偏差 | GB 10810.2 4.2.2.4 | 强制性 | GB10810.2 | 原样 |
| 8 | 镜片直径 | 有效尺寸偏差 | GB 10810.2 4.3.1 | 强制性 | GB 10810.2 | 原样 |
| 9 | 使用尺寸偏差 | GB 10810.2 4.3.1 | 强制性 | GB 10810.2 | 原样 |
| 10 | 表面质量和内在疵病 | GB 10810.2 4.4 | 强制性 | GB 10810.2 | 原样 |
| 11 | 折射率n | QB/T 2506 5.5 | 推荐性 | QB/T 2506 | 备样 |
| 12 | 色散系数ν | QB/T 2506 5.6 | 推荐性 | QB/T 2506 | 备样 |
| 13 | 可见光透射比τV(380nm～780nm) | GB 10810.3 5.2 | 强制性 | GB10810.3 | 原样 |
| 14 | 平均透射比(紫外光谱区) | τSUVA(315nm～380nm) | GB 10810.3 5.2 | 强制性 | GB 10810.3 | 原样 |
| 15 | τSUVB(280nm～315nm) | GB 10810.3 5.2 | 强制性 | GB 10810.3 | 原样 |
| 16 | 阻燃性 | QB/T 2506 5.8 | 推荐性 | QB/T 2506 | 备样 |
| 17 | 明示蓝光透射比τsb（380nm～500nm） | QB/T 2506 5.4.2.5 | 推荐性 | QB/T 2506 | 原样 |
| 18 | 耐光辐照 | QB/T 2506 5.7 | 推荐性 | QB/T 2506 | 备样 |
| 19 | 永久性标记 | GB 10810.2 6.1 | 强制性 | GB 10810.2 | 原样 |
| 20 | 非永久性选择性标记 | GB 10810.2 6.2 | 强制性 | GB 10810.2 | 原样 |
| 21 | 标志 | GB 10810.2 7.1GB 10810.3 8.1.1 | 强制性 | 目测检查 | 原样 |

**6.1.2 眼镜架**

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准条款 | 项目性质 | 检测方法 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | GB/T14214 5.4 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 2 | 尺寸 | GB/T14214 5.5 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 3 | 高温尺寸稳定性 | GB/T14214 5.6 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 4 | 抗拉性能 | GB/T14214 5.7.1 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 5 | 鼻梁变形 | GB/T14214 5.7.2 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 6 | 镜片夹持力 | GB/T14214 5.7.3 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 7 | 耐疲劳 | GB/T14214 5.7.4 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 8 | 镀层结合力 | GB/T14214 5.8.1 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 9 | 抗汗腐蚀 | GB/T14214 5.8.2 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 10 | 阻燃性 | GB/T14214 5.9 | 推荐性 | GB/T14214 | 备样 |
| 11 | 标志 | GB/T14214 10 | 推荐性 | 目测检查 | 原样 |

**6.1.3 太阳镜**

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准条款 | 项目性质 | 检测方法 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 镜片材料和表面质量 | QB 2457 5.1 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 2 | 球镜顶焦度偏差（主子午面一） | QB 2457 5.2 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 3 | 球镜顶焦度偏差（主子午面二） | QB 2457 5.2 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 4 | 柱镜顶焦度偏差 | QB 2457 5.2 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 5 | 棱镜度偏差 | QB 2457 5.2 | 推荐性 | GB 10810.1 | 原样 |
| 6 | 镜架要求：抗汗腐蚀 | QB 2457 5.3 | 推荐性 | GB/T 14214 | 原样 |
| 7 | 装配质量 | QB 2457 5.4 | 推荐性 | GB 13511.1 | 原样 |
| 8 | 可见光透射比τV(380 nm～780 nm)  | QB 2457 5.5.1GB 10810.3 | 推荐性/强制性 | GB 10810.3 | 原样 |
| 9 | 光透射比相对偏差 | GB 10810.3 | 强制性 | GB 10810.3 | 原样 |
| 10 | 平均透射比(紫外光谱区) | τSUVA(315nm～380nm) | GB 10810.3 | 强制性 | GB 10810.3 | 原样 |
| 11 | τSUVB(280nm～315nm) | GB 10810.3 | 强制性 | GB 10810.3 | 原样 |
| 12 | 色极限 | 黄色交通讯号 | QB 2457 5.5.3.1 | 推荐性 | QB 2457 | 原样 |
| 13 | 绿色交通讯号 | QB 2457 5.5.3.1 | 推荐性 | QB 2457 | 原样 |
| 14 | 平均日光(D65) | QB 2457 5.5.3.1 | 推荐性 | QB 2457 | 原样 |
| 15 | 交通讯号透射比 | 红色讯号 | QB 2457 5.5.3.2 | 推荐性 | QB 2457 | 原样 |
| 16 | 黄色讯号 | QB 2457 5.5.3.2 | 推荐性 | QB 2457 | 原样 |
| 17 | 绿色讯号 | QB 2457 5.5.3.2 | 推荐性 | QB 2457 | 原样 |
| 18 | 防紫外性能（明示指标） | τmax(λ)(280nm～明示截止波长) | QB 2506 4.7.3.1 | 推荐性 | QB 2506 | 原样 |
| τSUV(280nm～明示截止波长) | QB 2506 4.7.3.1 | 推荐性 | QB 2506 | 原样 |
| 19 | 抗冲击性能（明示指标） | QB 2457 附录A | 推荐性 | QB 2457 | 原样 |
| 20 | 标志 | QB 2457 8.1GB 10810.3 8.1 | 推荐性/强制性 | 目测检查 | 原样 |
| 注：1.序号6抗汗腐蚀项目检测一副；序号8～18透射性能检测一副，当所抽样品的透射性能不一致时,对每种透射性能的样品应分别检测；序号19抗冲击性能项目做相同镜片材料样品中的一片（左片或右片），另一片可供复检使用；其他性能按抽样数检验。2.标志项目包括执行的标准号、类别、分类、质量等级、生产厂名和商标、生产许可证标志和编号（适用时）。3.对于原样复检的项目，如样本已损坏时采用备样复检。 |

**6.2 检验应注意的问题**

**6.2.1** 检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符，对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库。

**6.2.2**若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

**6.2.3**若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

**6.2.4**若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

**6.2.5**若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**6.2.6** 老视成镜检验应注意的问题：（1）老视成镜的顶焦度应在标准规定的范围内。（2）当检验项目需要拆卸镜片时，应先完成其他性能的检测。

**6.2.7** 太阳镜检验应注意的问题：（1）当产品明示为校偏或采用偏心镜片时，应在佩戴位置采用望远镜法或能获得等效测量结果的测量方法对产品进行检测。（2）检验梯度着（染）色太阳镜的透射性能时,以镜片的几何中心为检测基准点。（3）检验偏振太阳镜的透射性能时,如果测量光束为非偏振光,则在任何方向得到的测量结果都是偏光镜片的光透射比；如果测量光束为偏振光,则应分别测量偏光镜片在任意两个互相垂直方向上的透射比,并取其平均值作为被测镜片光透射比。（4）对于光透射比大于8%的太阳镜，其“类别”、“分类”的标注偏差应在不超出±2%（绝对值）的范围内；对于光透射比小于等于8%的太阳镜，其“类别”、“分类”的标注偏差应不超出±30%（相对值）。（5）对明示有防紫外功能的产品，按QB 2506 中明示紫外规定判定。（6）当产品有抗冲击、通过FDA等相关有防护性能的明示时，应检测表3中抗冲击性能项目。（7）当检验项目需要拆卸镜片时，应先完成其他性能的检测。对表3中序号2～5项目不合格的太阳镜不能拆卸，以备复检。

**7 判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定该产品本次监督抽查结果合格。出现一项或一项以上项目不合格，判定该产品本次监督抽查结果不合格。当产品没有标注执行推荐性标准，推荐性项目仅报实测值，不参加判定。

**8 异议处理复检**

**8.1** 被抽查企业在收到检验结果，对结果有异议时，可以自收到检验结果之日起15日内向深圳市市场监督管理局提出书面复检申请。逾期未提出异议的，视为承认检验结果。

**8.2** 检验机构接到深圳市市场监督管理局的复检通知书后应当按原监督抽查方案，核查不合格项目相关依据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）、或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明，并得到被检方认可的，做出维持原检验结果的结论。

**8.3** 复验检验人员与初检检验人员不得为同一人。

**8.4**需对不合格项目复验时，按6.1选择复验样品。当复验结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复验结果合格，以复验结果为准。

**8.5** 深圳市市场监督管理局根据初检、复验结果及企业提交的证明材料，做出复检结论，复检结论为最终结论。

**9 附则**

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。