深圳市市场监督管理局

食品相关产品质量监督抽查实施规范

编号：CCGF-SZ-098-2018

**1 适用范围**

本规范适用于深圳市生产和流通领域食品相关产品质量监督抽查。监督抽查产品范围适用于：食品相关产品，含塑料包装材料、纸制包装材料、陶瓷制品、搪瓷制品、餐具洗涤剂、金属食具、玻璃食具、橡胶制品（奶嘴）、一次性（竹、木）筷子、涂层制品等。

本规范内容包括适用范围、产品种类、术语和定义、检验依据、抽样、检验要求，判定原则及异议处理复检。

**2 产品种类**

产品种类见表1。

表1产品种类

| 产品种类 | 包含产品列举 |
| --- | --- |
| 塑料包装材料 | 聚乙烯自粘保鲜膜、聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）碳酸饮料瓶、聚酯（PET）无汽饮料瓶、聚碳酸酯（PC）饮用水罐、热罐装用聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶、软塑折叠包装容器、塑料奶瓶、塑料饮水杯（壶）、塑料瓶坯、塑料菜板、一次性塑料餐饮具等。 |
| 纸制包装材料 | 食品用纸包装（非热封型茶叶滤纸、热封型茶叶滤纸、鸡皮纸、食品羊皮纸、半透明纸、玻璃纸、食品包装纸、食品包装纸板等）。食品纸容器（纸袋、纸板类罐、圆柱形复合罐、其他复合罐、纸杯、纸板餐具、淋膜纸餐具、纸浆模塑餐具、纸盒等）。 |
| 餐具洗涤剂 | 洗涤剂、洗涤消毒剂及消毒产品等。 |
| 金属制品 | 金属饮具（杯、真空保温杯）、金属餐具（刀、叉、匙、其他类、碗、真空保温碗、盘、碟、盒、筷子）、金属厨具（菜刀类、勺、铲、漏勺、盆、桶、其他类）、金属炊具（锅、复底锅、壶等）。 |
| 陶瓷、搪瓷食具 | 与食品接触的陶瓷、搪瓷、瓷器、炻器、陶器，有釉和无釉陶瓷制品，本次抽查包括陶瓷（搪瓷）碟、陶瓷（搪瓷）碗、勺子（搪瓷）等瓷制品。 |
| 玻璃食具 | 玻璃杯、碗、碟制品等。 |
| 橡胶制品 | 奶嘴、橡胶制品等。 |
| 一次性（竹、木）筷子 | 一次性竹筷子、一次性木筷子。 |
| 涂层制品 | 食品用聚四氟乙烯涂层制品等。 |

**3术语和定义**

塑料包装材料：包装、盛放食品或者食品添加剂的塑料制品和塑料复合制品，食品或者食品添加剂生产、流通、使用过程中直接接触食品或食品添加剂的塑料容器、用具、餐具等制品。

纸制包装材料：包装、盛放食品或者食品添加剂的纸制品和复合纸制品，食品或者食品添加剂生产、流通、使用过程中直接接触食品或食品添加剂的纸容器、用具、餐具等制品。

陶瓷制品：指包装、盛放食品或者食品添加剂的陶瓷制品和陶瓷复合制品，食品或者食品添加剂生产、流通、使用过程中直接接触食品或食品添加剂的陶瓷容器、用具、餐具等制品。

搪瓷制品：指包装、盛放食品或者食品添加剂的搪瓷制品和搪瓷复合制品，食品或者食品添加剂生产、流通、使用过程中直接接触食品或食品添加剂的搪瓷容器、用具、餐具等制品。

餐具洗涤剂：包括洗涤剂、洗涤消毒剂及消毒产品。

金属制品包括：金属厨具、金属餐具、金属饮具、金属炊具。

玻璃食具：食品接触用的玻璃餐具、饮具。

橡胶制品包括：奶嘴等橡胶、硅胶制品。

一次性（竹、木）筷子：一次性竹筷、一次性木筷。

涂层制品：食品接触用涂料及涂层制品。

**4 检验依据**

检验依据见表2。

表2 检验依据

| 标准号 | 标准名称 | 已获资质 |
| --- | --- | --- |
| GB 9683-1988 | 《复合食品包装袋卫生标准》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB/T 9985-2000 | 《手洗餐具用洗涤剂》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB 4806.2-2015 | 《食品安全国家标准 奶嘴》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB 4806.3-2016 | 《食品安全国家标准搪瓷制品》 | ☑CMA ☑CAL □CNAS |
| GB 4806.4-2016 | 《食品安全国家标准陶瓷制品》 | ☑CMA ☑CAL □CNAS |
| GB 4806.5-2016 | 《食品安全国家标准玻璃制品》 | ☑CMA ☑CAL □CNAS |
| GB4806.7-2016 | 《食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB4806.8-2016 | 《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》 | ☑CMA ☑CAL □CNAS |
| GB4806.9-2016 | 《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》 | ☑CMA ☑CAL □CNAS |
| GB4806.10-2016 | 《食品安全国家标准食品接触用涂料及涂层》 | ☑CMA ☑CAL □CNAS |
| GB4806.11-2016 | 《食品安全国家标准食品接触用橡胶材料及制品》 | ☑CMA ☑CAL □CNAS |
| GB 14930.1-2015 | 《食品安全国家标准 洗涤剂》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB 14930.2-2012 | 《消毒剂》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB/T 19790.1-2005 | 《一次性筷子第1部分：木筷》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |
| GB/T 19790.2-2005 | 《一次性筷子第2部分：竹筷》 | ☑CMA ☑CAL ☑CNAS |

相关产品的强制性标准、行业标准、政府法规及产品的明示标准（包括备案的企业标准）和明示担保内容。

**5 抽样**

**5.1 抽样型号或规格**

所抽样品须为同一型号、同一规格、同一批次的产品。

**5.2 抽样方法**

在生产企业的成品库内、生产线末端或市场上随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品，抽取的样品为近期生产的同一批次。

**5.3 抽样基数**

同一批次产品抽样基数应不少于抽取样品量。

**5.4 抽样数量**

**5.4.1 塑料包装材料**

表3 塑料包装材料抽样数量

|  抽样量产 品 | 常 规 抽 检 |
| --- | --- |
| 总 量 | 检 测 | 留 样 |
| 空心制品 | 小空心制品（容积小于200mL的制品） | 18只（4.8L以上） | 12只（3.2L以上） | 6只（1.6L以上） |
| 大空心制品（容积大于等于200mL的制品，小于3L的制品） | 15只 | 11只 | 4只 |
| 扁平制品 | 面积大于等于200cm2/只 | 18只（总面积不少于3600cm2） | 12只（总面积不少于2400cm2） | 6只（总面积不少于1200cm2） |
| 面积小于200cm2/只 | 24只（总面积不少于3600cm2） | 16只（总面积不少于2400cm2） | 8只（总面积不少于1200cm2） |
| 贮存容器（容积大于等于3L的制品） | 6只 | 4只 | 2只 |
| 包装袋 | 面积大于等于200cm2/只 | 24只（总面积不少于4800cm2） | 16只（总面积不少于3200cm2） | 8只（总面积不少于1600cm2） |
| 面积小于200cm2/只 | 48只（总面积不少于4800cm2） | 32只（总面积不少于3200cm2） | 16只（总面积不少于1600cm2） |
| 薄膜（保鲜膜等） | 3卷（面积10000cm2/卷） | 2卷（面积10000cm2/卷） | 1卷（面积10000cm2/卷） |
| 其它不规则、无法计算面积类食品接触材料 | 24只（450g以上） | 16只（300g以上） | 8只（150g以上） |

**5.4.2 纸制包装材料**

表4 纸制品包装材料抽样数量

|  抽样量产 品 | 常 规 抽 检 |
| --- | --- |
| 总 量 | 检 测 | 留 样 |
| 食品用纸包装 | 面积大于等于200cm2/只 | 18个（300g以上） | 12个（200g以上） | 6个（100g以上） |
| 面积小于200cm2/只 | 36个（300g以上） | 24个（200g以上） | 12个（100g以上） |
| 食品用纸容器 | 容积大于等于300mL/只 | 30个（9L以上） | 20个（6L以上） | 10个（3L以上） |
| 容积小于300mL/只 | 60个（9L以上） | 40个（6L以上） | 20个（3L以上） |

**5.4.3 餐具洗涤剂**

表5 餐具洗涤剂抽样数量

|  抽样量产 品 | 常 规 抽 检 |
| --- | --- |
| 总 量 | 检 测 | 留 样 |
| 洗涤剂 | 3个包装（1.8kg或1.8L以上） | 2个包装（1.2kg或1.2L以上） | 1个包装（0.6kg或0.6L以上） |
| 洗涤消毒剂 | 3个包装（1.8kg或1.8L以上） | 2个包装（1.2kg或1.2L以上） | 1个包装（0.6kg或0.6L以上） |
| 消毒产品 | 3个包装（1.8kg或1.8L以上） | 2个包装（1.2kg或1.2L以上） | 1个包装（0.6kg或0.6L以上） |

大包装的餐具洗涤剂样品可用洁净容器无菌分装3个包装单位（样品总量不得少于1.8kg或1.8L），其中2个包装单位用于检验，1个包装单位用于留样。

**5.4.4 金属制品**

表6 金属制品抽样数量

|  抽样量产 品 | 常 规 抽 检 |
| --- | --- |
| 总 量 | 检 测 | 留 样 |
| 空心制品 | 小空心制品（容积小于200mL的制品） | 6只（1.2L以上） | 4只（0.8L以上） | 2只（0.4L以上） |
| 大空心制品（容积大于等于200mL的制品，小于3L的制品） | 6只（1.2L以上） | 4只（0.8L以上） | 2只（0.4L以上） |
| 扁平制品 | 面积大于等于200cm2/只 | 6只（总面积不少于1200cm2） | 4只（总面积不少于800cm2） | 2只（总面积不少于400cm2） |
| 面积小于200cm2/只 | 12只（总面积不少于1200cm2） | 8只（总面积不少于800cm2） | 4只（总面积不少于400cm2） |
| 贮存容器（容积大于等于3L的制品） | 6只 | 4只 | 2只 |

**5.4.5 陶瓷、搪瓷食具**

表7 陶瓷、搪瓷食具抽样数量

|  抽样量产 品 | 常 规 抽 检 |
| --- | --- |
| 总 量 | 检 测 | 留 样 |
| 空心制品 | 小空心制品（容积小于200mL的制品） | 8只 | 6只 | 2只 |
| 大空心制品（容积大于等于200mL的制品，小于3L的制品） | 8只 | 6只 | 2只 |
| 扁平制品 | 面积大于等于200cm2/只 | 12只（总面积不少于1200cm2） | 6只（总面积不少于800cm2） | 6只（总面积不少于400cm2） |
| 面积小于200cm2/只 | 12只（总面积不少于1200cm2） | 6只（总面积不少于800cm2） | 6只（总面积不少于400cm2） |

**5.4.6 玻璃食具**

表8 玻璃食具抽样数量

|  抽样量产 品 | 常 规 抽 检 |
| --- | --- |
| 总 量 | 检 测 | 留 样 |
| 空心制品 | 小空心制品（容积小于200mL的制品） | 6只 | 4只 | 2只 |
| 大空心制品（容积大于等于200mL的制品，小于3L的制品） | 6只 | 4只 | 2只 |
| 扁平制品 | 面积大于等于200cm2/只 | 6只（总面积不少于1200cm2） | 4只（总面积不少于800cm2） | 2只（总面积不少于400cm2） |
| 面积小于200cm2/只 | 12只（总面积不少于1200cm2） | 8只（总面积不少于800cm2） | 4只（总面积不少于400cm2） |

**5.4.7 奶嘴**

表9 奶嘴抽样数量

|  |  |
| --- | --- |
|  抽样量产 品 | 常 规 抽 检 |
| 总 量 | 检 测 | 留 样 |
| 奶嘴 | 60只（450g以上） | 50只（300g以上） | 10只（150g以上） |

**5.4.8 橡胶制品**

表10 橡胶制品抽样数量

|  |  |
| --- | --- |
|  抽样量产 品 | 常 规 抽 检 |
| 总 量 | 检 测 | 留 样 |
| 食品用橡胶制品、无法计算面积类食品接触材料 | 24只（450g以上） | 16只（300g以上） | 8只（150g以上） |

**5.4.9 一次性（竹、木）筷子**

表11 一次性竹、木筷子

|  |  |
| --- | --- |
|  抽样量产 品 | 常 规 抽 检 |
| 总 量 | 检 测 | 留 样 |
| 一次性竹、木筷子 | 50只 | 40只 | 10只 |

**5.5 样品处置**

**5.5.1** 被抽查样品应贴封条和防拆封措施，以保证其完整性、真实性，包括附在样品上的使用说明及其他信息。如样品标签上标明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置，检验样品和备用样品应分别封样。

**5.5.2** 样品由抽样人负责送至指定的检验机构相关部门，接收人负责检查、记录样品的外观、状态、封样单有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符。如有必要，也可由抽样人员要求受检单位在规定时间内送到指定的检验机构相关部门。

**5.6 抽样单**

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品相关信息，包括产品名称、材质信息、产品执行标准、生产企业名称、生产企业地址等。同时记录被抽查企业上一年度生产的该类产品销售总额，以万元计。若上一年度没有生产该类产品，那么以本年度已实际生产的该类产品销售额来统计。

**6 检验要求**

**6.1 检验项目**

**6.1.1 塑料包装材料**

表12 塑料食品接触材料类产品检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 高锰酸钾消耗量 | GB4806.7-2016 4.3、4.4 | GB 31604.2-2016 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 总迁移量（4%乙酸） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 3 | 总迁移量（10%乙醇） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 4 | 总迁移量（95%乙醇（植物油替代物）） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 5 | 重金属（以Pb计，4%乙酸） | GB 31604.9-2016 | 强制性 | 备样 |
| 6 | 脱色试验（植物油） | GB 31604.7-2016 | 强制性 | 备样 |
| 7 | 脱色试验（浸泡液） | GB 31604.7-2016 | 强制性 | 备样 |
| 8 | 脱色试验（乙醇） | GB 31604.7-2016 | 强制性 | 备样 |
| 9 | 氯乙烯 | GB 31604.31-2016 | 强制性 | 备样 |
| 10 | 氯乙烯迁移量（4%乙酸） | GB 31604.31-2016 | 强制性 | 备样 |
| 11 | 氯乙烯迁移量（10%乙醇） | GB 31604.31-2016 | 强制性 | 备样 |
| 12 | 氯乙烯迁移量（95%乙醇（植物油替代物）） | GB 31604.31-2016 | 强制性 | 备样 |
| 13 | 1.3-丁二烯 | GB 31604.12-2016 | 强制性 | 备样 |
| 14 | 1.3-丁二烯迁移量（4%乙酸） | GB 31604.12-2016 | 强制性 | 备样 |
| 15 | 1.3-丁二烯迁移量（10%乙醇） | GB 31604.12-2016 | 强制性 | 备样 |
| 16 | 1.3-丁二烯迁移量（95%乙醇（植物油替代物）） | GB 31604.12-2016 | 强制性 | 备样 |
| 17 | 材质分析 | GB/T 6040-2002 | 强制性 | 备样 |
| 注： 1.总迁移量、脱色实验、特定迁移量按常规的4%乙酸、10%乙醇、95%乙醇（植物油替代物）三种浸泡液进行检测，对于特殊使用条件的，按实际使用条件选择模拟液。2.当样品数量不足时，根据样品数量选择检测项目，按残留量、特定迁移量、总迁移量、脱色试验、高锰酸钾消耗量、重金属顺序优先检测。迁移量按照95%乙醇、10%乙醇、4%乙酸顺序进行选择，测试条件为70℃，2h。3.当样品存在多个测试点时，分别检测。 4.当样品无法确认材质时，加做材质分析。5.PVC材质检氯乙烯、氯乙烯迁移量；ABS、PS材质检1.3-丁二烯、1.3-丁二烯迁移量。6.具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

表13 复合膜、袋检测项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
|
| 1 | 蒸发残渣（4%乙酸） | GB9683-1988 2 | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 蒸发残渣（乙醇，仅内层为PE时） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 3 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | 强制性 | 备样 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | 强制性 | 备样 |
| 6 | 甲苯二胺 | GB 31604.23-2016 | 强制性 | 备样 |
| 7 | 溶剂残留量13项（含苯类溶剂残留量5项） | 产品执行标准 | 产品执行标准 | 强制性 | 备样 |
| 8 | 材质分析 |  | GB/T 6040-2002 | 强制性 | 备样 |
| 注：1.当样品内层无法确认材质时，加做材质分析。2.具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

**6.1.2 纸制品包装材料**

表14 纸制品包装材料检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量（4%乙酸） | GB4806.8-2016 4.3、4.4、4.5 | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 总迁移量（10%乙醇） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 3 | 总迁移量（95%乙醇（植物油替代物）） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 4 | 铅（Pb） | GB 31604.49-2016GB 31604.34-2016 | 强制性 | 备样 |
| 5 | 砷（As） | GB 31604.49-2016GB 31604.38-2016 | 强制性 | 备样 |
| 6 | 甲醛 | GB 31604.48-2016 | 强制性 | 备样 |
| 7 | 荧光性物质（254nm，365nm） | GB 31604.47-2016 | 强制性 | 备样 |
| 8 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | 强制性 | 备样 |
| 9 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | 强制性 | 备样 |
| 10 | 大肠菌群 | GB 14934-2016附录B | 强制性 | 备样 |
| 11 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 | 强制性 | 备样 |
| 12 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 | 强制性 | 备样 |
| 注：具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

**6.1.3 餐具洗涤剂**

表15 食品工具、设备、蔬菜、水果洗涤剂检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 甲醇 | GB/T9985-2000 3.3、3.4，GB14930.1-2015 4.2或产品执行标准 | GB/T 9985-2000 | 推荐性 | 备样 |
| 2 | 甲醛 | GB/T 9985-2000 | 推荐性 | 备样 |
| 3 | 砷（1%溶液中以砷计） | GB/T 9985-2000 | 推荐性 | 备样 |
| 4 | 重金属（1%溶液中以铅计） | GB/T 9985-2000 | 推荐性 | 备样 |
| 5 | 菌落总数 | GB 4789.2-2016 | 强制性 | 备样 |
| 6 | 大肠菌群 | GB 4789.3-2016 | 强制性 | 备样 |
| 注：具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

表16 食品消毒剂产品检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 砷（以As计） | 《消毒技术规范》（2002年版）、GB14930.2-2012 3.3、3.5 | GB 5009.76-2014 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 重金属（以Pb计） | GB 5009.74-2014 | 强制性 | 备样 |
| 3 | 大肠杆菌杀灭对数值 | 《消毒技术规范》 | 强制性 | 备样 |
| 4 | 金黄色葡萄球菌杀灭对数值 | 《消毒技术规范》 | 强制性 | 备样 |
| 注：具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

**6.1.4 食品相关产品金属制品**

表17 不锈钢制品检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 砷 | GB4806.9-2016 4.3.1 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 镉 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 3 | 铅 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 4 | 铬 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 5 | 镍 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 注：1.当样品存在多个测试点时，分别检测。2.具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

表18 其它金属材质制品检测项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| 1 | 砷 | GB4806.9-2016 4.3.2 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 镉 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 3 | 铅 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 注：1.迁移试验条件（无法确认时）按照常规选为沸腾温度，2h。2.当样品存在多个测试点时，分别检测。 |

**6.1.5 涂层制品**

表19涂层制品检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量（4%乙酸） | GB4806.10-2016 4.3 | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 总迁移量（10%乙醇） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 3 | 总迁移量（95%乙醇（植物油替代物）） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | 强制性 | 备样 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | 强制性 | 备样 |
| 注：1.总迁移量按常规的4%乙酸、10%乙醇、95%乙醇（植物油替代物）三种浸泡液进行检测，对于特殊使用条件的，按实际使用条件选择模拟液。2.当样品数量不足时，根据样品数量选择检测项目，按总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属顺序优先检测。迁移量按照95%乙醇、10%乙醇、4%乙酸顺序进行选择，测试条件为70℃，2h。3.当样品存在多个测试点时，分别检测。4.具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

**6.1.6 陶瓷、搪瓷、玻璃食具**

表20 陶瓷、搪瓷、玻璃食具检测项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| 1 | 铅 | GB4806.3-2016 4.2、GB4806.4-2016 4.3、GB4806.5-2016 4.3 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 镉 | GB 31604.49-2016 | 强制性 | 备样 |
| 注：1.当样品存在多个测试点时，分别检测。2.具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

**6.1.7 橡胶制品**

表21 橡胶制品（不含奶嘴）检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量（4%乙酸） | GB4806.11-2016 4.3、4.4 | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 总迁移量（10%乙醇） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 3 | 总迁移量（50%乙醇） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | 强制性 | 备样 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | 强制性 | 备样 |
| 6 | 塑化剂DBP、DEHP迁移量（4%乙酸） | GB 31604.30-2016 | 强制性 | 备样 |
| 7 | 塑化剂DBP、DEHP迁移量（10%乙醇） | GB 31604.30-2016 | 强制性 | 备样 |
| 注：1.总迁移量按常规的4%乙酸、10%乙醇、50%乙醇三种浸泡液进行检测，对于特殊使用条件的，按实际使用条件选择模拟液。2.当样品数量不足时，根据样品数量选择检测项目，按特定迁移量、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属顺序优先检测。迁移量按照50%乙醇、10%乙醇、4%乙酸顺序进行选择，测试条件为70℃，2h。3.当样品存在多个测试点时，分别检测。4.具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

表22 奶嘴检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量（蒸馏水） | GB4806.2-2015 3.3、3.4 | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 2 | 总迁移量（4%乙酸） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 3 | 总迁移量（50%乙醇） | GB 31604.8-2016 | 强制性 | 备样 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 | 强制性 | 备样 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 | 强制性 | 备样 |
| 6 | 锌（Zn)迁移量 | GB 31604.42-2016 | 强制性 | 备样 |
| 7 | 2，6-二-叔丁基对甲苯酚迁移量 | GB 28482-2012 | 强制性 | 备样 |
| 8 | 2，2’-亚甲基双-（4-甲基-6-叔丁基苯酚）迁移量 | GB 28482-2012 | 强制性 | 备样 |
| 9 | N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物释放量 | GB 28482-2012 | 强制性 | 备样 |
| 10 | 挥发性物质 | GB 28482-2012 | 强制性 | 备样 |
| 注：1.当样品数量不足时，根据样品数量选择检测项目，按总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属、挥发性物质、特定迁移量、N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物释放量顺序优先检测。2.当奶嘴材质无法确认时，2，6-二-叔丁基对甲苯酚迁移量、2，2’-亚甲基双-（4-甲基-6-叔丁基苯酚）迁移量、挥发性物质项目不检。 |

**6.1.8 一次性（竹、木）筷子**

表23 一次性木筷子检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 二氧化硫浸出量（以SO2计） | GB/T 19790.1-2005 | GB 5009.34-2016 | 推荐性 | 备样 |
| 2 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 | 推荐性 | 备样 |
| 3 | 沙门氏菌 | GB 4789.4-2016 | 推荐性 | 备样 |
| 4 | 志贺氏菌 | GB 4789.5-2012 | 推荐性 | 备样 |
| 5 | 金黄色葡萄球菌 | GB 4789.10 -2016 | 推荐性 | 备样 |
| 6 | β型溶血性链球菌 | GB 4789.11-2014 | 推荐性 | 备样 |
| 7 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 | 推荐性 | 备样 |
| 注:具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

表24 一次性竹筷子检测项目

| 序号 | 检验项目 | 检测依据 | 检验方法 | 强制/推荐性 | 复检样品 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 19790.2-2005 | GB/T 19790.2-2005 | 推荐性 | 备样 |
| 2 | 二氧化硫浸出量（以SO2计） | GB 5009.34-2016 | 推荐性 | 备样 |
| 3 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 | 推荐性 | 备样 |
| 4 | 沙门氏菌 | GB 4789.4-2016 | 推荐性 | 备样 |
| 5 | 志贺氏菌 | GB 4789.5-2012 | 推荐性 | 备样 |
| 6 | 金黄色葡萄球菌 | GB 4789.10 -2016 | 推荐性 | 备样 |
| 7 | β型溶血性链球菌 | GB 4789.11-2014 | 推荐性 | 备样 |
| 8 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 | 推荐性 | 备样 |
| 9 | 噻苯咪唑 | GB/T 19790.2-2005 | 推荐性 | 备样 |
| 10 | 邻苯基苯酚 | GB/T 19790.2-2005 | 推荐性 | 备样 |
| 11 | 联苯 | GB/T 19790.2-2005 | 推荐性 | 备样 |
| 12 | 抑霉唑 | GB/T 19790.2-2005 | 推荐性 | 备样 |
| 注:具体检测项目根据标准要求，进行选择。 |

**6.2 检验应注意的问题**

**6.2.1** 检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符，对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库。

**6.2.2**若被检产品明示的质量要求高于或包含本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

**6.2.3**若被检产品明示的质量要求低于或缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

**6.2.4**若被检产品明示的质量要求低于或包含本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

**6.2.5**若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**6.2.6** 本方案未列入的样品类别或检验项目，应依据相关产品的强制性国家标准、强制性的行业标准、政府法规，产品明示执行标准（包括现行有效的企业标准）或明示质量要求中涉及安全项目进行检验。

**7 判定原则**

经检验，所检样品全部项目合格，判该产品本次监督抽查结果合格；出现一项或一项以上项目不合格，判该产品本次监督检验结果不合格。

注：对涉及产品标注质量等级的项目，产品检验结果按产品标注质量等级判定，未标注质量等级的按产品标准中的最低等级判定。

**8 异议处理复检**

**8.1** 被抽查企业在收到检验结果，对结果有异议时，可以自收到检验结果之日起15日内向深圳市市场监督管理局提出书面复检申请。逾期未提出异议的，视为承认检验结果。

**8.2** 检验机构接到深圳市市场监督管理局的复检通知书后应当按原监督抽查方案，核查不合格项目相关依据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）、或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明，并得到被检方认可的，做出维持原检验结果的结论。

**8.3** 复验检验人员与初检检验人员不得为同一人。

**8.4**需对不合格项目复验时，按6.1选择复验样品。当复验结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复验结果合格，以复验结果为准。

**8.5** 深圳市市场监督管理局根据初检、复验结果及企业提交的证明材料，做出复检结论，复检结论为最终结论。

**8.6** 溶剂残留量项目和微生物项目若初检不合格，不复检。

**9 附则**

本规范编制单位：深圳市计量质量检测研究院。

本规范由深圳市市场监督管理局质量处管理。